

MV_ACDOPPT - Produção PCP MOD. 2

Produto	: Microsiga Protheus® Automação em Coleta de Dados – Versão 11		
Chamado	: TQHVJ6	Data da publicação	: 29/08/14
País(es)	: Todos	Banco(s) de Dados	: Todos

Realizada melhoria na rotina **Produção PCP MOD. 2 (ACDV025)** com a criação do parâmetro **MV_ACDOPPT** que viabiliza o encerramento da Ordem de Produção quando houver apontamento de perda total da capacidade desta operação.

Importante

Aplicável apenas no módulo **Automação em Coleta de Dados (SIGACD)**.

Procedimento para Implementação

O sistema é atualizado logo após a aplicação do pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.

Procedimento para Configuração

1. No **Configurador (SIGACFG)** acesse **Ambientes / Cadastros / Parâmetros (CFGX017)**. Crie/configure o parâmetro a seguir:

Nome da Variável	MV_ACDOPPT
Tipo	Lógico
Descrição	Apontamento de perda total de operação da OP na rotina Produção PCP MOD. 2 (ACDV025). Encerra Ordem de Produção? .T. – Encerra. .F. – Não encerra.
Valor Padrão	.F.

Procedimento para Utilização

1. No módulo **Configurador (SIGACFG)** acesse **Ambientes / Cadastros / Parâmetros (CFGX017)** e considere a opção **.T.** para o parâmetro **MV_ACDOPPT**.
2. No módulo **Automação em Coleta de Dados (SIGAACD)** acesse, via coletor de dados, a rotina **Produção PCP MOD. 2 (ACDV025)**.
3. Informe o código da Ordem de Produção.

4. Informe o código da operação da OP.
5. Informe o código da transação do tipo Perda.
6. Informe a capacidade total da operação da OP e confirme o apontamento de perda de produção.
7. Verifique via módulo **Estoque e Custos (SIGAEST)** ou **Planejamento e Controle de Produção (SIGAPCP)** que a Ordem de Produção está encerrada.

Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	SC2 – Ordens de Produção. SD3 – Movimentos internos. SH6 – Movimentações de Produção.
Rotinas Envolvidas	Produção PCP MOD. 2 (ACDV025). Produção PCP MOD. 2 (MATA681).
Sistemas Operacionais	Windows®/Linux®