

Projeto M_MAN_PCP001 – Carga Máquina

Produto	:	Microsiga Protheus® – Chão de Fábrica (SIGASFC) – P12			
Chamado	:	M_MAN_PCP001/PCREQ-1514	Data da publicação	:	22/06/15
Países	:	Todos	Bancos de Dados	:	Bancos de dados

Realizar a integração do Carga Máquina com o Chão de Fábrica, permitindo realizar os apontamentos de produção, levando em consideração as alocações realizadas pelo Carga Máquina.

Procedimento para Implementação

O desenvolvimento está liberado na versão 12.1.6.

Procedimento para Configuração

CONFIGURAÇÃO DE PARÂMETROS

1. Não se aplica.

CONFIGURAÇÃO DE MENUS

2. Não se aplica.

Procedimento para Utilização

Operações – MATA632

1. No Planejamento e Controle da Produção (SIGAPCP), acesse Atualizações / Cadastros / Ambiente Produtivo / Operações (MATA632).
2. O sistema apresentará todas as operações existentes.
3. Quando SIGASFC ativo, sempre que for incluída/alterada uma operação, será validado o Recurso que deverá pertencer ao Centro de Trabalho informado.
4. Quando SIGASFC ativo, os Recursos Alternativos/Secundários também deverão ser do mesmo Centro de Trabalho da Operação.

Recursos – MATA610

1. No Planejamento e Controle da Produção (SIGAPCP), acesse Atualizações / Cadastros / Ambiente Produtivo / Recurso / Recursos (MATA610).
2. Serão exibidos todos os recursos existentes.
3. Quando SIGASFC ativo, os Recursos Alternativos/Secundários informados deverão pertencer ao mesmo Centro de Trabalho do Recurso.

CargaSFC

1. O cargaSFC passará a validar:
 - a. No cadastro de operações, os recursos devem pertencer ao Centro de Trabalho informado e os recursos alternativos/secundários também devem ser do mesmo CT.
 - b. No cadastro de recursos, os recursos alternativos/secundários devem pertencer ao mesmo Centro de Trabalho do Recurso.

Visualizar Split – Opção de SFCA310

1. No Chão de Fábrica (SIGASFC), acesse Atualizações / Movimentações / Apont Produção (SFCA310).
2. Informe a máquina.
3. Serão exibidos os Splits possíveis de apontamento para a máquina informada.
4. Selecionar um Split e utilizar a opção Visualizar.
5. Será exibido o novo tópico 'Alocação', aonde serão exibidos os dados da alocação realizada pelo Carga Máquina.

Carga Máquina – MATA690

1. No Planejamento e Controle da Produção (SIGAPCP), acesse Atualizações / Processamento / Carga Máquina (MATA690).
2. Informe os dados para execução do carga máquina.
3. Execute.
4. Quando a integração com SIGASFC estiver ativa, as ordens de produção que ainda já receberam algum apontamento de produção, não entrarão no cálculo.
5. A alocação realizada será para o Split do SIGASFC, sendo assim, cada máquina alocada para uma operação gerará a alocação de um Split. Caso o carga máquina aloque três máquinas para uma mesma operação, serão gerados três splits, cada um para uma máquina.
6. Caso a ordem de produção possua roteiro alternativo, não será possível realizar o cálculo desta ordem.
7. Os splits que forem calculados receberão uma marcação no Split por meio do campo Carga Máquin (CYY_LGCGMQ).

Informações Técnicas

Tabelas Utilizadas	SH8, CYY
Rotinas Envolvidas	SFCA310 – Apontamento Modelo 1. MATA690 – Carga Máquina.
Sistemas Operacionais	Windows®/Linux®