



Processo de reabastecimento

TOTVS Logística WMS – Linha Protheus

19/11/2021



MMM

PROCESSO DE REABASTECIMENTO



1. Visão geral

O WMS Protheus possui três parâmetros que influenciam no comportamento do reabastecimento:

- Tipo de reposição;
- Separação mínima da estrutura;
- Unidade de medida.

2. Cadastro de sequência de abastecimento (WMSA030)

- Tipo de Reposição (DC3_TIPREP: 1 Norma ou 2 Completar)
 - **a) Norma:** será considerada a quantidade total do endereço de *picking*, ou seja, a norma será baixada completamente.
 - **b)** Completar: quantidade suficiente para completar o endereço de *picking*.

Importante

Quando o produto:

- Trata a segunda unidade de medida: será utilizado o fator de conversão (**B1_CONV**) para buscar uma embalagem fechada.
- Possuir a primeira unidade de medida na sequência de abastecimento (**DC3_UMMOV**) e possuir quantidade mínima (**DC3_QTDUNI**) maior que 1 (correspondente a uma embalagem fechada), caso a quantidade solicitada for menor que uma embalagem, o reabastecimento será atendido com uma embalagem completa.
- Não possui a segunda unidade de medida: será utilizada a quantidade mínima de apanhe
 (DC3_QTDUNI) da estrutura de pulmão para buscar uma embalagem fechada.

Separação Mínima da Estrutura (DC3 QTDUNI)

É utilizada na separação e no reabastecimento.

Trata-se da quantidade de apanhe mínimo permitido para endereços da estrutura.

Este campo somente é considerado quando o campo **Tipo Separação** for igual a **1-Somente Norma** ou **3-Ouantidade mínima.**

MAN

PROCESSO DE REABASTECIMENTO



3. Cadastro de complemento de produtos (MATA180)

Unidade de medida indústria (B5_UMIND)

Define a unidade de medida que será utilizada nas movimentações do WMS Protheus, interferindo diretamente no valor da norma movimentada.

Exemplos

Produto SB1					
Produto	1ª Unid. Medida	2ª Unid. Medida	Fator de Conversão		
AA001	UN	CX	10		

Norma DC5					
Norma Lastro Camada					
A00001	20	1			

Exemplo 1ª Unidade de Medida (B5 UMIND)

Considera o valor da norma 20 unidades no Reabastecimento.

Exemplo 2ª Unidade de Medida (B5_UMIND)

Considera o valor da norma 20 caixas, ou seja, 200 unidades (Norma * Fator de Conversão (20 * 10 = 200) no Reabastecimento.

Exemplo de reabastecimento considerando a norma de picking (1^a unidade de medida):

Se existirem normas diferentes entre pulmão e picking e no reabastecimento seja necessário considerar a norma do Picking, sugere-se as seguintes parametrizações:

- a) Tipo de Reposição (DC3_TIPREP: 2 Completar).
- b) Separação Mínima da estrutura (DC3_QTDUNI): Valor da norma do Pulmão (Exemplo: 10).
- c) Unidade de Medida Indústria (B5_UMIND): 1ª Unidade Medida. Este parâmetro impactará em todas as movimentações do WMS Protheus.

Importante

Quando o produto:

- 1. Trata a segunda unidade de medida: será utilizado o fator de conversão (B1_CONV) para buscar uma embalagem fechada.
- Não possui a segunda unidade de medida: será utilizada a quantidade mínima de apanhe (DC3_QTDUNI) da estrutura de pulmão para buscar uma embalagem fechada.



PROCESSO DE REABASTECIMENTO



Desta forma, quando identificada a necessidade de reabastecimento, o sistema se comportará da seguinte maneira:

Norma Estrutura de Pulmão	Separação Mínima	Tipo de Separação	
200 x 1	10	Quantidade Mínima	
Norma Estrutura de <i>Picking</i>	Separação Mínima	Tipo de Separação Tipo de Reposição	
20 x 1	1	Quantidade Mínima	Completar
Quantidade Movimentação	Saldo Endereço Pickii	ng Taxa Reposição	Reabastecimento
8	8	100%	20

Exemplo de reabastecimento considerando a norma de picking (2^a unidade de medida):

Norma Estrutura de Pulmão	Separação Mínima	Tipo de Separação	de Separação UM Movimento		
200 x 1	10	Quantidade Mínima 2ª Unidade de Medida			
Norma Estrutura de Picking	Separação Mínima	Tipo de Separação UM Movimento Tip		Tipo Reposição	
20 x 1	1	Quantidade Mínima 2ª Unidade de Medida		Completar	
Quantidade Movimentação	Saldo Endereço <i>Pickin</i>	g Taxa de Reposição Reabastecimento		Quantidade na S	egunda Unidade Medida
8	8	100%	200		20 Caixas

Outros Exemplos

 Exemplo de reabastecimento, considerando taxa de reposição diferente de 100% e tipo de reposição complementar (1^a unidade de medida):

Norma Estrutura de Pulmão	Separação Mínima	Tipo de Separação	
20 x 1	5	Quantidade Mínima	
Norma Estrutura de Picking	Separação Mínima	Tipo de Separação	Tipo de Reposição
20 x 1	1	Quantidade Mínima	Completar
Norma Estrutura de Pulmão	Separação Mínima	Tipo de Separação	
Norma Estrutura de Pulmão 20 x 1	Separação Mínima	Tipo de Separação Quantidade Mínima	
	• ,	,	Tipo de Reposição

Quantidade Movimentação	Saldo Endereço <i>Picking</i>	Taxa Reposição	Reabastecimento	Quantidade na Primeira Unidade Medida
7	12	50%	15	15 Unidades



PROCESSO DE REABASTECIMENTO



 Exemplo de Reabastecimento, considerando taxa de reposição diferente de 100% e tipo de reposição Norma (1ª Unidade de Medida):

Norma Estrutura de Pulmão	Separação Mínima	Tipo de Separação	
25 X 1	25	Somente Norma	
Norma Estrutura de Picking	Separação Mínima	Tipo de Separação	Tipo de Reposição

Quantidade Movimentação	Saldo Endereço <i>Picking</i>	Taxa Reposição	Reabastecimento	Quantidade na Primeira Unidade Medida	
17	67	50%	100	100 Unidades	

Exemplo de Reabastecimento, contendo na sequência de abastecimento do produto duas estruturas, *Picking Master* e *Picking* Unitário e UM Movimento na Primeira e Segunda Unidade de Medida:

Produto SB1					
Produto 1ª Unid. Medida 2ª Unid. Medida Fator de Conversão					
B00001	PC	CX	180		

Norma Estrutura de Pulmão	Separação Mínima	Tipo de Separação	UM Movimento	
8 x 8	180	Somente Norma	Segunda Unidade de Medida	
Norma Estrutura de Picking Master	Separação Mínima	Tipo de Separação	Tipo de Reposição	UM Movimento
8 x 8	180	Quantidade Mínima	Norma	Segunda Unidade Medida
Norma Estrutura de Picking Unitário	Separação Mínima	Tipo de Separação	Tipo de Reposição	UM Movimento
8 x 8	1	Quantidade Mínima	Complementar	Primeira Unidade Medida
Quantidade Movimentação	Saldo Endereço Picking Master	Taxa Reposição	Reabastecimento	Quantidade na Segunda Unidade Medida
1.620,00	1.620,00	100%	11.520,00	64 Caixas

 Considerando a mesma estrutura acima mas exemplificando o reabastecimento do *picking* unitário:

Norma Estrutura de Picking Unitário	Separação Mínima	Tipo de Separação	Tipo de Reposição	UM Movimento
8 x 8	1	Quantidade Mínima	Complementar	Primeira Unidade Medida
Quantidade Movimentação	Saldo Endereço <i>Picking</i> Unitário	Taxa Reposição	Reabastecimento	Quantidade na Primeira Unidade Medida
813,00	813,00	100%	180,00	180 Unidades

MMM

PROCESSO DE REABASTECIMENTO



4. Observações

- Na rotina de Reabastecimento Manual (WMSA100 / WMSA101), nos casos de endereçamento compartilhado é necessário utilizar o Compartilhamento Via Percentual de Ocupação para o correto funcionamento da rotina.
- Informações adicionais podem ser obtidas no documento: <u>Utilizar um endereço de forma compartilhada no WMS Protheus?</u>
- Informações adicionais referentes ao reabastecimento entre as estruturas de *Picking* podem ser obtidas no Documento Técnico: Divergência na Separação x Reabastecimento.

5. Assuntos relacionados

Documentos de Referência

- Complementos de Produtos MATA180
- Sequência de Abastecimento (WMSA030 SIGAWMS)
- Reabastecimento (WMSA101 SIGAWMS)

Documento Técnico

<u>DT Divergência na Separação x Reabastecimento</u>