



**Ordem de prioridade na  
busca por sequências de  
abastecimento**

**TOTVS Logística WMS –  
Linha Protheus**

20/05/2021





# ORDEM DE PRIORIDADE NA BUSCA POR SEQUÊNCIAS DE ABASTECIMENTO



## Sumário

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| 1. Objetivo .....              | 3 |
| 2. Ordem de prioridade .....   | 3 |
| 3. Assuntos relacionados ..... | 3 |



# ORDEM DE PRIORIDADE NA BUSCA POR SEQUÊNCIAS DE ABASTECIMENTO



## 1. Objetivo

Definir a ordem de prioridade seguida na busca por sequências de abastecimento nos processos do WMS Protheus.

## 2. Ordem de prioridade

A seguinte ordem de prioridade é utilizada na busca por sequências de abastecimento nos processos do WMS Protheus:

### ○ Processos de Entrada

1. Pulmão
2. Picking
3. Blocado
4. Cross Dociking

### ○ Processos de Saída

1. Blocado
2. Pulmão
3. Picking
4. Cross Docking

### ○ Processos de Saída *Cross Docking*

1. Cross Docking
2. Blocado
3. Pulmão
4. Picking

## Importante

- Para os processos de entrada, o campo **Prior. End. - DC3\_PRIEND**, do cadastro de **Sequência de Abastecimento (WMSA030)** pode ser utilizado para definir a prioridade de endereçamento entre estruturas do tipo **pulmão** e **picking**, indicando qual será a primeira a ser utilizada.
- Por padrão, o campo é gerado com o valor igual a **1 - Picking**, ou seja, prioriza a busca de estruturas do tipo **Picking** para realizar o endereçamento.

## 3. Assuntos relacionados

### Documentos de Referência

- [Sequência de Abastecimento \(WMSA030 - SIGAWMS\)](#)