



Ajustes nos processos de reabastecimentos automático e manual (TRZBVN)

TOTVS Logística WMS – Linha Logix

15/12/2021



AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



Sumário

1. Objetivo	3
2. Configuração	4
2.1. Contrato paletização	4
2.2. Por depositante	4
2.3. Por destinatário	5
2.4. Por solicitação de carga	5
3. Exemplo da execução da paletização	7
3.1. Movimentação de volumes paletizados	12
4. Consultas	13
5. Assuntos relacionados	14



AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



1. Visão Geral

Alterado o processo de busca de saldo na separação para trabalhar com saldos de *picking*, observando a seguinte ordem:

1. Busca de saldo em endereços de *picking*.
2. Busca de saldo previsto de reabastecimentos gerados anteriormente para os endereços de *picking*.
3. Geração de reabastecimento para endereços de *picking*.
4. Busca de saldo previsto de reabastecimentos gerados durante o processo para os endereços de *picking*.

No caso de o endereço possuir saldo e este for utilizado, poderá ser disparado um reabastecimento automático para este endereço, caso esteja parametrizado, podendo este saldo "futuro" ser utilizado durante o processo de separação atual.

Na situação na qual chegou até o passo 3 (Geração de Reabastecimento), o Sistema procederá de acordo com as seguintes regras:

- Será efetuada uma busca de quais endereços de *picking* podem ser "candidatos" a serem reabastecidos. Serão levados em conta os parâmetros **MV_WMSMULP (Utiliza múltiplos pickings)** e **MV_WMSNRPO (Limite de endereços picking ocupados)**, para fazer esta busca, sendo priorizados os endereços na seguinte ordem: Zona de Armazenagem + Ordem da Estrutura Física na Sequência de Abastecimento + Picking Fixo + Saldo no Endereço Ascendente + Código do Endereço. Nesta situação, supondo que utilize múltiplos *pickings* e esteja parametrizado para utilizar um limite de três endereços de *picking* por produto, ao gerar várias separações em sequência, sem efetuar as movimentações de estoque, o sistema tentará "balancear" o reabastecimento automático entre os três possíveis endereços a serem utilizados de forma a permanecerem com saldo suficiente para as separações.

Importante

O reabastecimento automático pode temporariamente extrapolar a capacidade dos endereços de *picking*, visto que o saldo a ser enviado para estes endereços será logo em seguida consumido por processos de separação, normalizando a armazenagem nestes endereços.

- Ajustada a rotina de reabastecimento manual, nos casos onde um endereço possui percentual de ocupação. Nesta situação somente estava sendo desconsiderado os reabastecimentos pendentes para o primeiro endereço do cadastro; nos demais não estava sendo descontado o saldo previsto, fazendo com que este aparecesse várias vezes para a geração de reabastecimento de forma indevida. Passou a considerar o saldo previsto para entrada nestes endereços, não mais exibindo-os na listagem de endereços a serem reabastecidos.
- Incluído o campo **Saldo RF (Rádio Frequência)** pendente de saída no relatório de busca de saldo para separação, facilitando assim a visualização da não utilização de um determinado endereço por um processamento de separação, pois será indicado que o saldo deste endereço já está sendo utilizado por outros movimentos.
- Incluído também o Ponto de Entrada **WMSQYSEP - WMS controle de estoque exclusivo (tabela D14)**, que poderá ser utilizado para determinar como efetuar a busca de saldo para o processo de separação.

Importante

Para viabilizar essas melhorias é necessário aplicar o pacote de atualizações (*Patch*) deste chamado.



AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



2. Procedimento para utilização

2.1. Requisitos para o teste

1. Deve haver um produto que contenha saldo em estruturas do tipo **pulmão** e **picking**.
2. Gere Pedidos de Venda com quantidades inferiores a uma norma completa.
3. O tipo de separação do **pulmão** deve ser por **Norma Completa** e do **picking** por **Quantidade Mínima**.
4. Informe os valores para os parâmetros **MV_WMSMULP** e **MV_WMSNRPO**, de acordo com a necessidade.

2.2. Passos para o teste

Endereço	Estrutura	Produto	Lote	Saldo
R01P0101	Picking	PRDWMS0001	LT03022015	5
R01P0201	Picking	PRDWMS0001	LT03022015	40
R01P0202	Pulmão	PRDWMS0001	LT09042015	25
R01P0203	Pulmão	PRDWMS0001	LT09042015	40
R01P0204	Pulmão	PRDWMS0001	LT09042015	40
R01P0102	Pulmão	PRDWMS0001	LT03022015	30

1. Em **Faturamento (SIGAFAT)**, acesse **Atualizações > Pedidos > Pedidos de Venda**.
2. Entre com vários Pedidos de Venda com quantidades menores que uma norma, para forçar o WMS a executar a expedição destes produtos somente de endereço de **picking**.
3. Efetue a liberação destes Pedidos.

Supondo que após a digitação dos Pedidos tenha a seguinte configuração de Pedidos:

Pedido	Produto	Lote	Quantidade
PEDIDO01	PRDWMS000		10
PEDIDO02	PRDWMS000	LT03022015	15
PEDIDO03	PRDWMS0001		25
PEDIDO04	PRDWMS0001		20
PEDIDO05	PRDWMS0001	LT09042015	16
PEDIDO06	PRDWMS0001		30
PEDIDO07	PRDWMS0001		20



AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



1. Em **Gestão de Armazenagem (SIGAWMS)**, acesse **Atualizações > Serviços WMS > Execução de Serviços**.
2. Execute as Ordens de Serviço geradas, uma a uma, e acompanhe pelo Monitor de Serviços as gerações de atividades e reabastecimento o Pedido executado.

Supondo que os Pedidos sejam executados em ordem, deverão ser gerados os seguintes reabastecimentos considerando que o reabastecimento do picking deverá ser para completar o endereço.

Pedido	Produto	Endereço	Lote	Qtd Separa	Saldo	End Pulmão	Lote	Qtd Reab	Qtd Sep	Saldo Futuro
PEDIDO01	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	5	0	R01P0102 R01P0202	LT03022015 LT09042015	30 10	0 0	30 10
PEDIDO01	PRDWMS0001	R01P0201	LT03022015	5	35			0	0	0
PEDIDO02	PRDWMS0001	R01P0201	LT03022015	15	20			0	0	0
PEDIDO03	PRDWMS0001	R01P0201	LT03022015	20	0	R01P0202 R01P0203	LT09042015 LT09042015	15 25	0 0	15 25
PEDIDO03	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	0	0			(*30)	5	25
PEDIDO04	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	0	0			(*30)	20	5
PEDIDO05	PRDWMS0001	R01P0101	LT09042015	0	0			(*10)	10	0
PEDIDO05	PRDWMS0001	R01P0201	LT09042015	0	0			(*40)	6	34
PEDIDO06	PRDWMS0001	R01P0101	LT03022015	0	0			(*30)	5	0
PEDIDO06	PRDWMS0001	R01P0201	LT09042015	0	0			(*40)	25	9
PEDIDO07	PRDWMS0001	R01P0201	LT09042015	0	0			(*40)	9	0
PEDIDO07	PRDWMS0001	R01P0101	LT09042015	0	0	R01P0203	LT09042015	(*30)+11	11	0

(*) Reabastecimentos pendentes



AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



3. Informações técnicas

Tabelas Utilizadas

- SDB -Movimentos de Distribuição

Rotinas Envolvidas

- WMSXFUNC -Funções WMS Separação
- WMSXREAB -Funções WMS Reabastecimento
- WMSA100 - Reabastecimento Manual
- SIGACUSB -Funções Genéricas Materiais

Sistemas Operacionais

- Windows®
- Linux®



AJUSTES NOS PROCESSOS DE REABASTECIMENTOS AUTOMÁTICO E MANUAL (TRZBVN)



4. Assuntos relacionados

Documentos de Referência

- Sequência de Abastecimento (WMSA030 - SIGAWMS)

Ponto de Entrada

- WMSQYSEP - WMS controle de estoque exclusivo (tabela D14)